

## МУСОРОПЕРЕГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ UP 9160 VK

Перегрузочный пресс **UP 9160 VK HUSMANN** с камерой предварительного прессования для уплотнения любого типа отходов, в том числе для прессования RDF (Refuse Derived Fuel – альтернативное топливо из ТБО).

### Пример применения UP 9160 VK на заводе по получению RDF:

На заводах по получению RDF этот материал прессуется с помощью пресса UP 9160 VK и далее перегружается в прицеп с подвижным полом.

Загрузка RDF-материала в пресс происходит при помощи конвейера. В предварительной камере материал сильно сжимается, и в таком виде попадает в основную камеру, где прессуется в форме брикетов и выгружается на прицеп с подвижным полом. Процесс полностью автоматизирован.

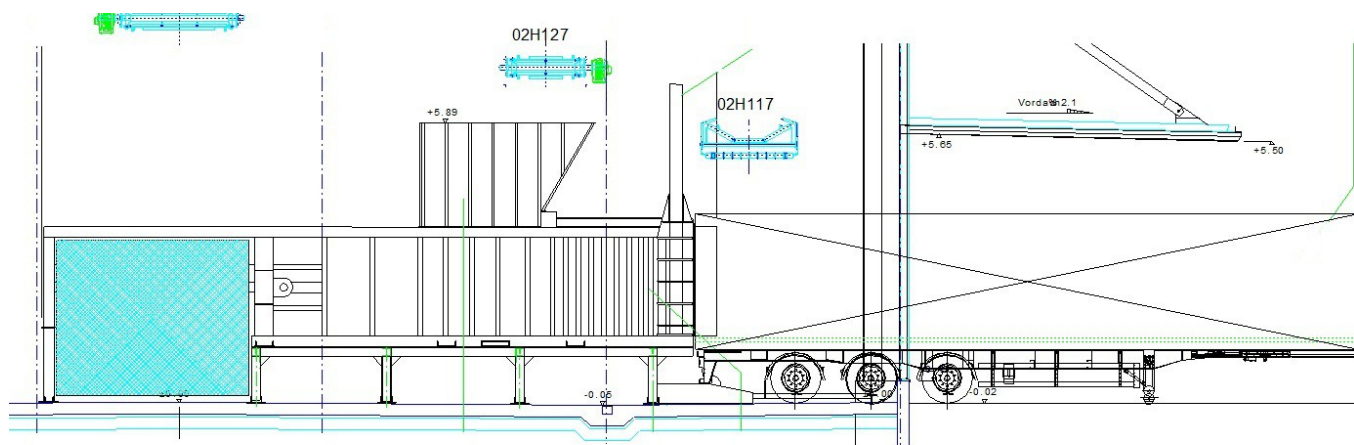
### Рисунок 1, 2, 3: Расположение оборудования UP 9160 VK при конвейерной подаче материала



### Технические характеристики пресса UP 9160 VK

Длина	14.200 мм
Ширина	2.800 мм
Высота без предварительной камеры	2.400 мм
Приводная мощность	2 x 30 кВт
Загрузочное отверстие	1.900 x 2.375 мм
Ход пуансона пресса	6.700 мм
Площадь пуансона пресса	2.000 x 2.100 мм
Объем камеры предварительного прессования	17,5 м <sup>3</sup> (без бункера)
Усилие прессования	160 кН ( 160 тонн)
Объем за ход	9,9 м <sup>3</sup>
Среднее время такта	62 сек.
Производительность	ок. 410 м <sup>3</sup> /ч
Собственный вес	45 тонн
Гидравлическое давление, макс	265 бар

Рисунок 4: Схема пресса UP 9160 VK с прицепом



Видео работы оборудования на канале: <http://www.youtube.com/user/HusmannRus>

ООО Хусманн РУС  
Tel.: +7 499 271 0899  
Tel.: +7 495 509 4874  
Tel.: +7 916 204 7551  
[info@husmann.su](mailto:info@husmann.su)  
[www.husmann.su](http://www.husmann.su)